

# Zoptymalizowany mieszalnik UltraEco



Od początku 2014 roku w Europie obowiązują nowe normy emisji spalin Euro 6 dla pojazdów ciężarowych. Aby dostosować się do rygorystycznych limitów emisji tlenków azotu i cząstek stałych – między innymi – zastosowano dodatkowe elementy. W wyniku tego masa pojazdów zwiększyła się o ok. 300 kg, co nie pozostało bez wpływu na ładowność i mniejszą sprzedaż.

Mając na uwadze ochronę środowiska bez ponoszenia kosztów w sprzedaży, inżynierowie firmy Stetter opracowali całkowicie nową, wagowo zoptymalizowaną konstrukcję mieszalnika UltraEco.

W połączeniu z zoptymalizowaniem wagi podwozia 8x4 z Euro 6, mieszalnik UltraEco pozwala na transport 8 m<sup>3</sup> betonu, co skutkuje dostosowaniem się do norm bez strat na sprzedaży.

Istnieje wiele małych kroków, które doprowadzają do celu. Firma Stetter osiągnęła to, co zamierzyła poprzez:

- zamontowanie przekładni mieszalnika typu CML ZF Economix II, która charakteryzuje się o ok. 24% mniejszą wagą w porównaniu z napędami konwencjonalnymi, wysoką odpornością dzięki elastomerycznym łożyskom o wyższej nośności i lepszych warunkach offroad, prostą konserwacją;
- zastosowanie wagowo zoptymalizowanych elementów montażowych i opcjonalnych: tylny zderzak, aluminiowe błotniki na tylnych osiach, plastikowe rynny przedłużające, aluminiowy zbiornik wody (opcja), aluminiowa drabina (opcja);
- zaprojektowanie mieszalnika zoptymalizowanego wagowo i o długiej żywotności. Ściany mieszalnika wykonano ze stali o twardości 400 HB, spirale mieszające i zabezpieczenie krawędzi spirali z materiałów o twardości 500 HB;
- zastosowanie ramy mieszalnika o całkowicie nowej konstrukcji, wykonanej z wysokiej jakości stali S500 MC, o znacznie obniżonej wadze.

Fot. Stetter



Połączenie podwozia 8x4 Euro 6 z mieszalnikiem UltraEco pozwala na transport 8 m<sup>3</sup> betonu, co zapewnia niezmiennie wysoką sprzedaż

Fot. Stetter



Na bęben i spirale mieszające firma Stetter udziela 5 lat gwarancji obejmującej przedwczesne zużycie

W rezultacie betonmieszarka UltraEco w wersji podstawowej ma masę tylko 3250 kg. Zabudowana na zoptymalizowanym wagowo podwoziu 8x4 pozwala na transport 8 m<sup>3</sup> betonu (przy 2,35 t/m<sup>3</sup>). Waga to nie wszystko, dlatego wraz z betonmieszarką UltraEco Stetter oferuje bardzo wygodne i łatwe w użyciu inteligentne sterowanie mieszalnika Smart Control. System ten został w pełni opraco-

wany przez specjalistów firmy Stetter. W skrócie, Smart Control prowadzi automatyczną kontrolę powiązania obrotów mieszalnika z obrotami silnika samochodu. Dzięki temu podczas jazdy mieszalnik obraca się ze stałą, z góry założoną prędkością, niezależnie od obciążenia. Ponadto system automatycznie dobiera najbardziej ekonomiczną pracę silnika do prędkości obrotu mieszalnika przy załadunku

i rozładunku. Zastosowane rozwiązania pozwalają na znaczne zmniejszenie zużycia paliwa i redukcję zużycia samego mieszalnika.

Więcej dodatkowych informacji na temat opisywanego mieszalnika, jak i innych produktów Stetter można znaleźć na stronie internetowej tego producenta lub na stronie autoryzowanego przedstawiciela w Polsce firmy KNK Serwis Sp. z o.o.

## Autoryzowany Przedstawiciel



○ Sprzedaż

○ Serwis

○ Części zamienne

○ POMPY SZLAMOWE

○ POMPY DO BETONU SAMOCHODOWE I STACJONARNE

○ BETONOMIESZARKI SAMOCHODOWE

○ POMPOGRUSZKI

○ URZĄDZENIA DO RECYKLINGU BETONU

○ WĘZŁY BETONIARSKIE

○ MASZYNY SPECJALNE



KNK SERWIS Spółka z o.o.

ul. Wschodnia 25, 45-449 Opole

Tel.: +48 77 44 24 522, +48 77 45 75 742, Fax: +48 77 44 24 523

web: [www.knk.pl](http://www.knk.pl)

e-mail: [knk@knk.pl](mailto:knk@knk.pl)